



LASERN



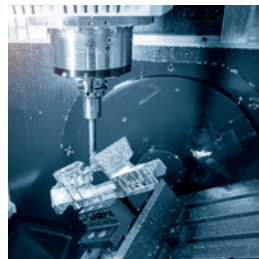
KANTEN



SCHWEISSEN



ZERSPANEN



FAHRZEUGBAU





Tradition weitergeben von Generation zu Generation

EIN STARKES FAMILIENUNTERNEHMEN

Die Firma Wehner Metalltechnik GmbH & Co. KG ist ein mittelständisches Familienunternehmen mit mehr als 50 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, welches seit seiner Gründung 1971 Tradition und Innovation miteinander verbindet. Wir bieten Ihnen als Lohnfertiger auf 5.000 m² Produktionsfläche ein breites Portfolio an Fertigungsmöglichkeiten in den Bereichen Blechbearbeitung, Metallbau, Zerspanung und Fahrzeugbau.

In den Fertigungshallen produzieren unsere Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen mittels Lasertechnik Blechteile aus unterschiedlichsten Materialien, welche auf CNC-Biegemaschinen in die gewünschte Form gebogen und im Anschluss verschweißt werden. Darüber hinaus können Bauteile in der eigenen Zerspanungsabteilung auf 5-Achs-CNC-Fräs- oder Mehrspindel-Drehzentren vom Einzelteil bis zur Serie spanabhebend bearbeitet werden. Die Metallbauer des Betriebs stellen wiederum nach zuvor erfolgter Konstruktion in 3-D Unikate wie Geländer, Vordächer oder sonstige Schweißkonstruktionen nach Kundenwünschen her. In einer weiteren Abteilung, dem Fahrzeugbau, entstehen komplexe Maschinen zur Verkehrsflächenreinigung, welche unter dem Markenzeichen ÖLSPURHEX® in Deutschland sowie dem deutschsprachigen Ausland vertrieben werden.

Sowohl unser qualifiziertes Personal als auch die Nutzung modernster Maschinenteknik bilden die Grundlage für eine qualitativ hochwertige Produktion. Dabei legen wir stets großen Wert auf eine fachgerechte und individuell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Beratung.

Um auch weiterhin den steigenden Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden, suchen wir stets motiviertes Fachpersonal, um unser Team weiter auszubauen. Auch Auszubildende sind herzlich willkommen und werden nach Abschluss ihrer Ausbildung oft zu langjährigen Mitarbeitern, die das nachhaltige Wachstum des Unternehmens stärken.

Wir bleiben der Firmenphilosophie stets treu, uns mit Neugier und großem Engagement neuen Herausforderungen zu stellen. Dies hat seit jeher unseren Erfolg garantiert und das Vertrauen unserer Kunden gestärkt.

Wir freuen uns, Ihnen die Wehner Metalltechnik GmbH & Co. KG mit dieser Broschüre vorstellen zu dürfen. Kommen Sie auch gerne persönlich auf uns zu!

Ihr Boris Wehner
Geschäftsführer



DIN EN 1090
REG.-NR. 0115563



DIN EN ISO 9001:2015



Statischer Zeitstrahl:

- 1971** » Firmengründung durch Rudolf und Hannelore Wehner als Betreiber von freien Tankstellen
- 1973** » Wechsel des Geschäftsfeldes zu einem Teilehandel für gebrauchte KFZ-Teile
- 1977** » Umzug des KFZ-Teilehandels, welcher inzwischen unter „Wehner Motors“ firmiert, nach Neuendorfborn sowie Wiederaufnahme der Geschäftstätigkeit der Firma „Rudolf Wehner e.K.“ mit Vertrieb und Produktion von Regalsystemen aus Metall
- 1981** » Umzug beider Firmen an den heutigen Produktionsstandort in Kalbach-Uttrichshausen
- 1995** » Errichtung einer Produktionshalle für die Metallverarbeitung, in der zunächst vorwiegend Sonderkonstruktionen wie z. B. Tanksysteme, Schalldämpfer usw. für Nutzfahrzeuge hergestellt wurden
- 1996** » 25-jähriges Betriebsjubiläum
- 2001** » Gründung der Abteilung Blechverarbeitung und Erweiterungsinvestition in eine Laserschneid-anlage sowie CNC-Gesenkbiegemaschinen
- 2003** » Bau einer neuen Lagerhalle zur Lagerung von Blechtafeln
- 2004** » Erstellung eines neuen Bürogebäudes
- 2006** » Gründung der Abteilung Sonderfahrzeugbau/ Ölspurhexe®
- 2007** » Zertifizierung nach DIN ISO 9001
- 2008** » Gründung der Abteilung CNC-Zerspanung
- 2011** » Bezug einer neuen, 1.250 m² großen Produktionshalle mit den Abteilungen Fahrzeugbau und Zerspanung
- 2014** » Zertifizierung nach DIN EN 1090
- 2016** » Übergabe der Geschäftsführung an Sohn Boris Wehner und Umfirmierung auf „Wehner Metalltechnik GmbH & Co. KG“
- 2021** » 50-jähriges Betriebsjubiläum
- 2022** » Fertigstellung und Bezug einer neuen 1.800 m² großen Produktionsfläche sowie eines mehrstöckigen Verwaltungsgebäudes mit Empfangsbereich, Büros sowie Sozial- und Aufenthaltsräumen
- 2023** » Umzug der Abteilung Zerspanung in eine neue Produktionshalle mit 1.300 m² Grundfläche

1971-2023



WAS WIR LEISTEN

Blechverarbeitung

Laserschneiden ist bereits seit 2001 eines der Aushängeschilder unseres Unternehmens und zählt damit bis heute zu unseren wichtigsten Fertigungstechnologien.

Programmieren

Sowohl die Maschinenprogrammierung der Laserschneidanlagen als auch die Programmierung der CNC-Biegemaschinen erfolgt nach neuestem Stand der Technik anhand von 3-D- oder 2-D-Daten mit einer speziell auf unsere Maschinen abgestimmten Software. Diese garantiert, dass Ihre Biegeteile anhand der eingesetzten Biegewerkzeuge exakt abgewickelt werden, und ermöglicht eine Machbarkeitsanalyse, bevor der Laserzuschnitt hergestellt wurde.

CNC-Laserschneiden

Mit unseren modernen CNC-Laserschneidanlagen vom Technologie-Marktführer Trumpf fertigen wir im Schichtbetrieb Blechzuschnitte mit Flexibilität und Präzision zu attraktiven Konditionen.

Wir verarbeiten Bau- wie auch Edelstahl sowie Aluminium und Buntmetalle bis zu einer Blechgröße von 3.000 x 1.500 mm in nachfolgenden Materialstärken.

	Baustahl	Edelstahl	Aluminium	Kupfer	Messing
Materialdicken	0,5 – 30 mm	0,5 – 40 mm	0,5 – 25 mm	0,5 – 10 mm	0,5 – 10 mm

Um die Prozesssicherheit bei dicken Materialien zu steigern, sind unsere Laserschneidanlagen mit der CoolLine-Technologie ausgerüstet. Hierbei wird durch zusätzliches Aufbringen einer Flüssigkeit während des Schneidvorgangs das Blech gekühlt. Durch dieses System ist es möglich, auch bei Blechdicken größer 15 mm filigrane Konturen und dünne Wandungen ausschneiden zu können. Außerdem können sowohl Senkungen und Schweißfasen auf der Lasermaschine ohne weitere mechanische Bearbeitung erstellt werden.





CNC-Biegen

Mit unseren CNC-Gesenkbiegepressen lassen sich Bleche bis zu einer Biegelänge von 4 m nach Ihren Wünschen in Form biegen. Bei diesem Vorgang wird das Blech mit einem keilförmigen Oberwerkzeug in eine V-förmige Matrize gedrückt und entsprechend der Eintauchtiefe in den gewünschten Winkel gebogen. Die eingesetzten Winkelmesssysteme korrigieren während des Biegeprozesses jeden einzelnen Biegevorgang. Wiederholgenauigkeit und Präzision sind somit nicht nur bei Einzelteilen, sondern auch in der Serienfertigung gesichert.

Entgraten/Trowalisieren

Da Laserzuschnitte nach dem Schneidvorgang scharfkantig sind oder einen leichten Micrograt enthalten, ist die mechanische Nachbearbeitung der Bauteile oft unumgänglich, um ein qualitativ hochwertiges Bauteil zu erhalten. Mit unseren Schleifmaschinen verrunden wir die Kanten der Bauteile und schleifen die Ober- und Unterseite der Bleche auf Wunsch im gleichen Arbeitsgang. Durch diesen Vorgang erhalten Sie ein optisch hochwertiges Bauteil, welches auch haptisch höchsten Ansprüchen gerecht wird.

MÖLLER VEY + PARTNER

ARCHITEKTEN mbB

FRANZOSENWÄLDCHEN 2 · 36043 FULDA
TEL. (06 61) 2 50 50-0 · INFO@MOELLER-VEY.DE

WIR BEDANKEN UNS FÜR DEN
PLANUNGS-AUFTRAG DER NEUBAUTEN



*Jetzt scannen
& mehr erfahren*





WAS WIR LEISTEN

CNC-Zerspanung

Mit modernen 5-Achs-Fräs- und Mehrspindel-Drehmaschinen fertigen wir Einzelteile sowie Klein-, Mittel- und Großserien nach den Vorgaben unserer Kunden in allen gängigen Materialien. Durch unsere bereits über 15-jährige Erfahrung bei der Herstellung komplexer Fräs- und Drehteile und dank der hohen Kompetenz unserer Mitarbeiter stehen wir neuen Herausforderungen stets mit Begeisterung und Engagement gegenüber.

Mithilfe eines modernen CAD/CAM-Programmiersystems können sowohl Freiformflächen als auch komplexe 5-Achs-Bearbeitungen programmiert und gefertigt werden.

Gerne unterstützen wir Sie mit unserer Erfahrung im gesamten Prozess von der Planung bis zur Realisierung der Bauteile.

CNC-Fräsen

Mit unseren 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentren sind wir in der Lage, Fräsarbeiten in höchster Präzision zu realisieren. Unser Spektrum reicht dabei von einfachen 3-Achs-Bearbeitungen über angestellte 5-Achs-Bearbeitungen bis hin zum simultanen 3-D-Fräsen komplexer Bauteilgeometrien. Auch eine Serienfertigung durch eine automatisierte Beladung ist möglich.

Hersteller	Modell	von CAD/CAM	Anz. Achsen	X	Y	Z
DMG	DMF 200/8	X	5	2.000 mm	800 mm	850 mm
Spinner	U1520	X	5	1.520 mm	520 mm	460 mm
DMG	DMU 75	X	5	750 mm	650 mm	560 mm
DMG	DMU 50	X	5	650 mm	500 mm	475 mm
DMG	DMU 70	X	3+2	750 mm	600 mm	520 mm
DMG	CMX 800	X	3	800 mm	560 mm	510 mm

CNC-Drehen

Im Bereich CNC-Drehen verfügen wir ebenso über leistungsstarke Maschinen der neuesten Generation, um Aufträge nahezu jeder Dimension in kürzester Zeit durchführen zu können.

Auf unseren Drehzentren bearbeiten wir Bauteile durch Mehrspindel-Bearbeitungen und den Einsatz angetriebener Werkzeuge in hoher Qualität. Durch die Verwendung von Stangenlademagazinen sind wir darüber hinaus in der Lage, bis zu Rohmaterialdurchmessern von 100 mm direkt von der Stange in Handelslänge 3 m zu fertigen.

Hersteller	Modell	ø max.	Drehlänge	Y-Achse	WKZ anetr.	Gegen-spindel	Lade-magazin
DMG	CTX 500	200 mm	520 mm	+/- 40 mm	12	Ja	ø 65 x 3 m
DMG	CTX 800	410 mm	800 mm	+/- 60 mm	12	Ja	ø 100 x 3 m
DMG	CLX 550	480 mm	1.240 mm		12	Nein	



CNC-Sägen

Durch moderne CNC-Sägen können wir eine hohe Fertigungstiefe bei gleichbleibender Qualität gewährleisten. Mit einem Durchmesser von bis zu 300 mm sägen wir Bauteile durch automatische Vorschubregelung und garantieren fehlerfreies Arbeiten durch die automatisierte Schnittspaltüberwachung.

Im Stechen gewinnen die Besten.



Walter Xpress

Mit Walter sind Sie breit aufgestellt.

Vom cleveren Walter Cut DX-System mit SmartLock, das Werkzeugwechselzeiten bis zu 70 % reduziert, bis zum SX-System für große Durchmesser bis 200 mm. Das Multitalent MX mit vier Schneiden, und Walter Cut GX, das Universalsystem, das nahezu alles in allen Werkstoffen kann, bietet Walter Ihnen zudem via Walter Xpress an. Mit anderen Worten: individuell maßgeschneiderte Sonder-Wendeschneidplatten und -Werkzeuge – in nur vier Wochen Lieferzeit!

Das nennen wir **Engineering Kompetenz.**

walter-tools.com

WALTER
Engineering Kompetenz





WAS WIR LEISTEN

Metallbau

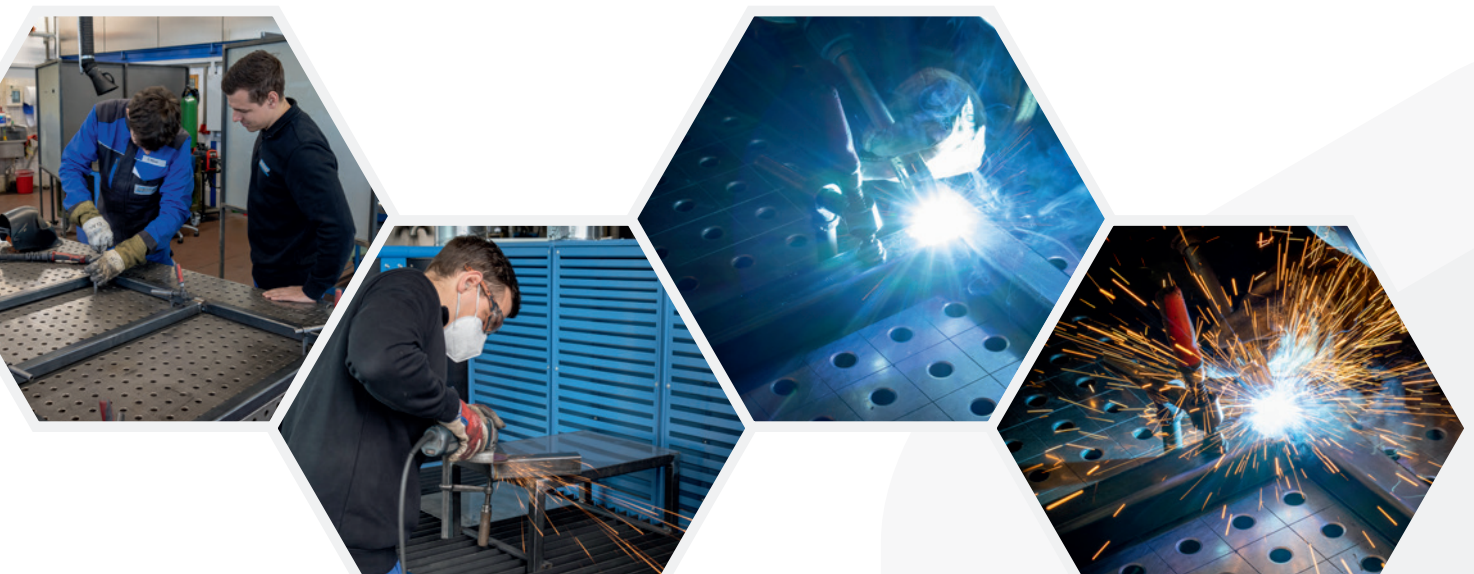


DIN EN 1090
REG.-NR. 0115563

Als zertifizierter Schweißfachbetrieb nach DIN EN 1090 und mit der über 20-jährigen Erfahrung ist Wehner Metalltechnik die beste Wahl für Ihr Projekt im Bereich Metallbau.

Durch die Qualifikation und das Verantwortungsbewusstsein unseres geschulten Fachpersonals können wir auch in diesem Betriebsbereich hochwertige Arbeit gewährleisten.

Wir fertigen eigens für Sie geplante Balkon- und Innengeländer, Treppenanlagen, Vordächer, Toranlagen und sonstige Schweißkonstruktionen nach Maß. Nach einer individuellen und fachgerechten Beratung entwickelt unsere hauseigene Konstruktion in Zusammenarbeit mit Ihnen ein für Sie zugeschnittenes Konzept sowie eine 3-D-Planung, um eine optimale Veranschaulichung zu ermöglichen. Wir begleiten Sie schließlich von der Konstruktion über die Produktion bis hin zur Lieferung und reibungslosen Montage Ihrer Produkte.





Fahrzeugbau

Die Ölspurhexe® ist ein eigenentwickeltes und patentiertes Reinigungssystem zur Verkehrsflächenreinigung von Leicht- bzw. Schwerölen, aller Arten von Kraftstoffen sowie tierischen und pflanzlichen Fetten.

Die Reinigung erfolgt unter einer geschlossenen Haube durch das Aufbringen von bis zu 90 °C heißem Wasser, das mit max. 275 bar Druck auf die verschmutzte Fläche aufgebracht wird. Der hohe Druck in Kombination mit der Wassertemperatur sorgt für die Befreiung des Schmutzes aus den Poren der Verkehrsfläche. Diese werden im gleichen Arbeitsgang fachgerecht in einen Schmutzwasserbehälter abgesaugt.

Alle Typen der Ölspurhexe® sind nach RAL Gz899 der GGUV e.V. geprüft und haben die geforderte Wiederherstellung des Reibwertes der Prüffläche von 90% weit übertroffen.

Die modulare Bauweise der Ölspurhexe ermöglicht es, Reinigungseinheiten an Trägerfahrzeugen mit zGG von 7,49 t bis 18 t zu montieren. Unterschieden wird bei den Reinigungseinheiten zwischen einzeln verschiebbaren Flächenreinigern und starren sowie mehrteiligen Reinigungshauben, die sich durch Arbeitsbreiten von 1.600 mm bis 2.700 mm auszeichnen.

Über ein individuell einstellbares Kombiinstrument werden mittels 12“-Touchdisplay und Joystick alle Maschinentypen mithilfe einer SPS-Steuerung aus dem Fahrerhaus gesteuert. Dem Maschinenbediener werden auf dem Display alle nötigen Betriebsparameter angezeigt.

Sollte es zu einer Maschinenstörung kommen, kann sich ein Servicetechniker mittels Fernwartung in das System der Maschine einschalten. Ist der Fehler nicht durch die Fernwartung zu beheben, gibt der Serviceleiter einen Monteureinsatz mit den benötigten Einzelteilen in Auftrag.

Arbeiten bei Wehner Metalltechnik



<https://www.youtube.com/watch?v=cFm6sY1KeWw>

Als familiengeführtes Unternehmen legen wir Wert auf ein kooperatives Miteinander. Flache Hierarchien sowie kurze Entscheidungswege zeichnen dabei unser dynamisches Team aus und machen Wehner Metalltechnik durch die abwechslungsreichen und anspruchsvollen Tätigkeiten zu einem interessanten Arbeitgeber.

Über 50 Mitarbeitende arbeiten täglich daran, Bauteile für unsere sowie für die Produkte unserer Kunden in bester Qualität zum vereinbarten Termin herzustellen. Sowohl Konstruieren, Schweißen, Laserschneiden, Kanten, Fräsen und Drehen wie auch abteilungsübergreifendes und projektbezogenes Arbeiten sind täglich gelebte Praxis.

Was uns als Arbeitgeber auszeichnet:

- » flache Hierarchien und kurze Entscheidungswege
- » geregelte Arbeitszeiten ohne Wochenenddienst
- » ein attraktives und gepflegtes Arbeitsumfeld in neuen Fertigungshallen mit modernsten Arbeitsmitteln
- » Arbeitskleidung inkl. Waschservice
- » 30 Tage Urlaub sowie Sonderurlaub bei besonderen Lebenssituationen
- » leistungsgerechte Entlohnung sowie Urlaubs- und Weihnachtsgeld
- » Anwesenheitsprämie
- » betriebliche Altersvorsorge

Wir haben Ihr Interesse geweckt?

Dann vereinbaren Sie einen Gesprächstermin
bzw. senden Sie uns Ihre Bewerbungsunterlagen per E-Mail an:

bewerbung@wehner-metalltechnik.de

oder per Post an:

Wehner Metalltechnik GmbH & Co. KG

Oberkalbacher Str. 45

36148 Kalbach



<https://www.wehner-metalltechnik.de/stellenangebote/>



Ausbildung bei Wehner Metalltechnik

Als langjähriger Ausbildungsbetrieb hat die Wehner Metalltechnik schon dutzende junge Erwachsene in das Berufsleben begleitet. Durch die wechselnden Anforderungen, welche unsere Kunden an uns als Lohnfertiger stellen, ist es uns möglich, Dir unterschiedlichste Inhalte und Herangehensweisen der nachfolgenden Berufsbilder mit direktem Praxisbezug zu vermitteln. Bei guten Leistungen in der Ausbildungszeit unterstützen wir als Betrieb die Verkürzung der Lehrzeit um ein halbes Jahr auf 3 bzw. 2,5 Ausbildungsjahre.

Folgende Berufe bilden wir aus:

Ausbildung zum Industriemechaniker oder Zerspanungsmechaniker (m/w/d)

Als Zerspanungsmechaniker (m/w/d) wirst Du in unserem Unternehmen in den Fertigungsverfahren Drehen und Fräsen auf modernsten CNC-Maschinen ausgebildet. Nach Vermittlung handwerklicher Grundlagen wie Feilen, Sägen und Bohren sowie konventionellem Drehen und Fräsen lernst Du die Programmierung von CNC-Werkzeugmaschinen mit der Steuerung SIEMENS 840D. Außerdem zeigen wir Dir in der 3,5 Jahre langen Ausbildungszeit, wie Du verschiedenste Bauteile in maximaler Genauigkeit spanabhebend vom Rohteil bis hin zum Fertigteil herstellen kannst.

Ausbildung zum Metallbauer Fachrichtung Konstruktionstechnik (m/w/d)

Als Metallbauer Fachrichtung Konstruktionstechnik (m/w/d) erlernst Du bei uns alle handwerklichen Tätigkeiten dieses Berufsbildes wie z. B. Bohren, Schleifen, Sägen, Schweißen in WIG- und MAG-Verfahren und vieles mehr. Du arbeitest in der Ausbildung zusammen mit einem erfahrenen Facharbeiter an Schweißkonstruktionen wie beispielsweise Geländern, Maschinenkonsolen oder Baugruppen für die in unserem Unternehmen gefertigten Reinigungsmaschinen namens Ölspurhexe®.

Ausbildung zur Fachkraft für Bürokommunikation (m/w/d)

Als Auszubildender zur Fachkraft für Bürokommunikation (m/w/d) in unserem Unternehmen gestaltest Du das Tagesgeschäft unseres kaufmännischen Teams aktiv mit. Deine Ausbildung umfasst alle kaufmännischen und organisatorischen Tätigkeiten rund ums Büro. Dazu gehören unter anderem die Erstellung und Kontrolle von Lieferscheinen, Rechnungen und Bestellungen, die Abwicklung von Versand- und Speditionunterlagen sowie die Bearbeitung von Postein- und -ausgängen. Außerdem gehören die Annahme von Telefongesprächen, die organisatorische Vor- und Nachbereitung von Besprechungen sowie der Empfang von Kunden, Lieferanten und Besuchern zu Deinem Tätigkeitsbereich. Darüber hinaus erhältst Du interessante Einblicke in die Buchhaltung, Beschaffung und Lagerverwaltung.





Wehner Metalltechnik GmbH & Co. KG

Oberkalbacher Straße 45
36148 Kalbach

Telefon: +49 9742 8100 0
Telefax: +49 9742 8100 22

info@wehner-metalltechnik.de
www.wehner-metalltechnik.de



Wir sorgen für
**LEBENS-
QUALITÄT**

Regional. Nachhaltig. Sicher.



RhönENERGIE
FULDA

re-fd.de

Unser Leistungsspektrum spiegelt sich in den Bereichen **Stuck, Putz, Trockenbau** sowie **Malerarbeiten und Tapezieren** wieder.

Wärmedämmung, Gerüstbau und Sanierung
runden unser Leistungsspektrum ab.

Von Großbaustellen bis hin zu Einfamilienhäusern.
Bei uns ist jeder Willkommen.



Stuckateurbetrieb Jäckel

Winkelweg 1
36148 Kalbach/Utrichshausen

☎ 09742 9329750

✉ info@stuckateurbetrieb-jaeckel.de
www.stuckateurbetrieb-jaeckel.de



R+S
solutions

Ihr Dienstleistungs-
unternehmen im
Bereich Gebäudetechnik
Elektro!

R+S solutions GmbH
Washingtonallee 13-17 · 36041 Fulda
Telefon 0661 / 500 80-0
E-Mail: fulda@rs-group.de
Web: www.rs-group.de

Wolfgang
GIES
Malermeister

Wolfgang Gies · Am Altenroth 9 · 36154 Hosenfeld
Mobil: 0170 8156897 · Fax: 06669 918928
www.malermeister-gies.de

- Maler- und Tapezierarbeiten
- Fassadengestaltung
- Wärmedämmung
- Gerüststellung
- Trockenbau
- Bodenbelag

**HOCH-, TIEF- UND
STAHLBETONBAU**



Frankfurter Straße 9 • 36043 Fulda
Tel. 0661/928550 • Fax 0661/75068
info@hodes-bau.de • www.hodes-bau.de

Gegründet 1899

KÜLLMER
SINCE 1896

STRASSENBAU | TIEFBAU | PFLASTERARBEITEN

Heinrich Küllmer GmbH & Co. KG

Marquardstraße 6 · 36039 Fulda

Telefon: +49 661 96300

E-Mail: info@kuellmer-strassenbau.de